

A GYSPOT 32 D.C egy megfelelő eszköz a karosszéria hegesztéséhez. Az új elektronikai vezérlőnek köszönhetően a beprogramozás nagyon egyszerű. Automatikus módban a felhasználónak csak az acél vastagságát kell kiválasztania. Kézi üzemmódban a felhasználó programozhatja a hegesztési időt és a hegesztési áramot. Az alumíniumból készült bilincs könnyű és könnyen kezelhető. A szorítóerő elérheti a 300 daN értéket 7 bar légnyomás mellett. Ennek a ponthegesztőnek kiváló ár/teljesítmény aránya van.

LEÍRÁS

Ideális minden típusú fémdarabhoz

- Könnyű és könnyen kezelhető: Súly: 5 kg
- Elektróda 360 ° -os elforgatható csatlakozással
- Egyoldalas hegesztőszerszám 2,5 méteres kábellel:
- pont kalapácshegesztés, anya, csavar- és szegecshegesztés, carbon shrinking
- Tartozék doboz
- Támogatja a kábel tartót
- 32 amper megszakító (D görbe)

TELJESÍTMÉNY

Hegesztőáram:

- Hegesztőáram 7 500 A
- Kényszerlevegő-hűtő rendszer a kábelekhez
- 200 mm keresztmetszetű hegesztő kábelek
- Üzem módok: egy és négy impulzus.

• Electrode force :

- Alumíniumból készült elektródák
- Rögzítőerő: 300 daN 7 bar nyomással
- Elülső nyomásszabályozó.

MAN/ MACHINE INTERFÉSZ

Könnyen kezelhető vezérlőpanel.

Automatikus mód:

- Mindössze a referencia acéllemez vastagságát kell kiválasztania.

Manuális mód:

- Ki kell választania a hegesztési időt és a hegesztőáramot



Tartozékok



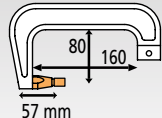
Monopoint/Spot welding
049291



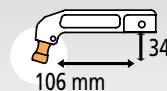
Spotter Box Pro
050075



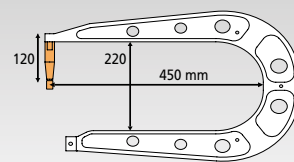
Inertia hammer
049482 + 049802



RC1
051065



RC2
051072



RC3
051089

50/60hz	I RMS	U ₀	mm		Cables			100% CU	↕	📏		
			🔧	🔧	Liquid / Air Cooled	↔ m	∅ mm ²					
2 x 400V	32A (D)	7 500A	11V	3+3	1.2+3	🔧	Air	2.2	200	OK	55x75x190 cm	100 kg
						🔧	Air	2.5	150			
						🔧	-	8	3x6 H07RNF			